

# SCOOTER TIGER



## DESCRIZIONE TECNICO COMMERCIALE

Lo scooter più velocità della gamma Wimed, dal design sportivo.  
 4 Ruote pneumatiche  
 Piantone dello sterzo regolabile in profondità  
 Sedile reclinabile e ruotabile a 45° completo di poggiapiede e cintura di sicurezza  
 Braccioli ribaltabili e regolabili in altezza  
 2 Specchietti retrovisori  
 Luci e segnalatori a led anteriori e posteriori  
 Clacson e cicalino di avviso retromarcia  
 Doppia sospensione anteriore e mono ammortizzatore posteriore  
 Display di bordo con comandi e informazioni su batteria, distanza di percorso e velocità  
 Freno di stazionamento aggiuntivo oltre al classico elettrofreno  
 Prestazioni elevate grazie al potente motore da 1300 W con riduttore 16:1  
 Disponibile come accessorio la cappottina pieghevole Scooterpac

## GAMMA PRODOTTI

Codice prodotto	Descrizione	BD/RDM	CND
<b>L4B</b>	SCOOTER TIGER GRIGIO	2226409	Y122124
<b>L4B/18</b>	SCOOTER TIGER ROSSO BRILLANTE	2289559	Y122124

## INFORMAZIONI GENERALI

<b>FABBRICANTE</b>	WU'S Tech Co., Ltd. No. 255, Yuan-Pei St., Hsinchu City Taiwan, R.O.C.
<b>MANDATARIO</b>	Y. Sung Handelsvertretung Duesselthaler Str. 24, 40211 Duesseldorf Germany



# SCOOTER TIGER

## DATI REGOLATORI

<b>CLASSE DEL DISPOSITIVO MEDICO</b>	I
--------------------------------------	---

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>Colore</b>	GRIGIO ROSSO
<b>Dimensioni</b>	Ingombro larghezza: 73 cm Profondità totale: 160 cm Altezza sedile da terra: 70 cm Altezza sedile- pedana: 45 cm Altezza pedana terra: 22 cm Larghezza seduta: 46 cm Velocità massima: 18 km/h Pendente massima: 10° Ostacolo superabile: massimo 10 cm Autonomia: 22 km <sup>1</sup> batterie standard / 34 km <sup>1</sup> batterie potenziate Ruote anteriori: 100/55-10 Ruote posteriori: 100/55-10
	<small><sup>1</sup> L'autonomia massima è calcolata con una temperatura ambiente di 20°C, con un conducente del peso di 75 Kg e una batteria completamente carica a una velocità di 6,4 Km/h con il 70% di energia di scorta</small>
<b>Peso</b>	87 Kg senza batteria 116 Kg con 2 batterie 50 Ah
<b>Portata massima</b>	160 Kg
<b>Alimentazione Elettrica</b>	Batterie: 2 da 12 V 75 Ah Motore: 4 Poli da 1300W 16:1 Centralina: Dynamic Rhino II S-Drive 160Ah

## ACCESSORI E RICAMBI

S37-061-00100 Bauletto
S37-005-00201 Porta bombola ossigeno
S37-005-00800 Portabastone
94018036 Cestino posteriore



# SCOOTER TIGER

SPFCFS001 Cappottina pieghevole Scooterpac